



**EQUIPO DE RESPUESTA INMEDIATA**

DEPARTAMENTO DE ANTIOQUIA  
MUNICIPIO DE TITIRIBI  
NIT 890980781-7  
SECRETARÍA DE SALUD

00456  
Por mi pueblo, JUN 20  
con mi gente  
2020-2023  
ZESP. No. 1000  
25/06/2020


Titiribi, junio 25 del 2020

Señor:  
**Santiago Caicedo Restrepo**  
Gerente E. S. E. Hospital San Juan De Dios

**Asunto:** Entrega de Elementos de Protección Personal -EPP

Cordial saludo,  
Realizamos entrega de los elementos de protección personal - EPP para uso de su dependencia como medida de prevención de posibles contagios, ante la emergencia generada por el Covid - 19. De acuerdo al protocolo de bioseguridad implementado por la administración municipal, cada uno de los funcionarios debe hacer uso de estos implementos al momento de realizar sus labores.

ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
Mascarillas quirúrgicas desechable	Caja * 50	30 ✓ 1500
Batas desechables antifluidos	Unidad	45 ✓
Careta de protección facial	Unidad	35 ✓
Monogafas	Unidad	25 ✓
Guantes no estériles para examen de nitrilo	Caja * 100	50 ✓ 2.500
Alcohol glicerina do para desinfección higiénica de manos	Galón	20 ✓
Jabón líquido antiséptico	Galón	20 ✓
Toallas de papel desechable	Unidad	50 ✓
Bolsas de basura gris	Unidad	50 ✓
Bolsas de basura roja	Unidad	50 ✓
Bolsa específica para cadáveres	Unidad	50 ✓
Termómetro digital axilar	Unidad	10 ✓

**DIANA LEONOR LOAIZA VÁSQUEZ**  
Secretaria de Salud, Bienestar Social y Desarrollo a la Comunidad

Elaboró: <i>Jorge A. Restrepo</i> Jorge Andrés Restrepo Álvarez	Revisó: <i>Ana MCG</i> Ana Maria Montoya Giraldo	Aprobó: <i>Diana Leonor Loaiza Vásquez</i> Diana Leonor Loaiza Vásquez
--	---	---

Carrera 20 No.20-28 Teléfono: 57-4- 848-23-44 ext.115 Fax: 57-4- 848-26-61

Correo electrónico: [alcaldia@titiribi-antioquia.gov.co](mailto:alcaldia@titiribi-antioquia.gov.co)

Página web: <http://www.titiribi-antioquia.gov.co>

Código Postal: 055850

Síguenos en:

